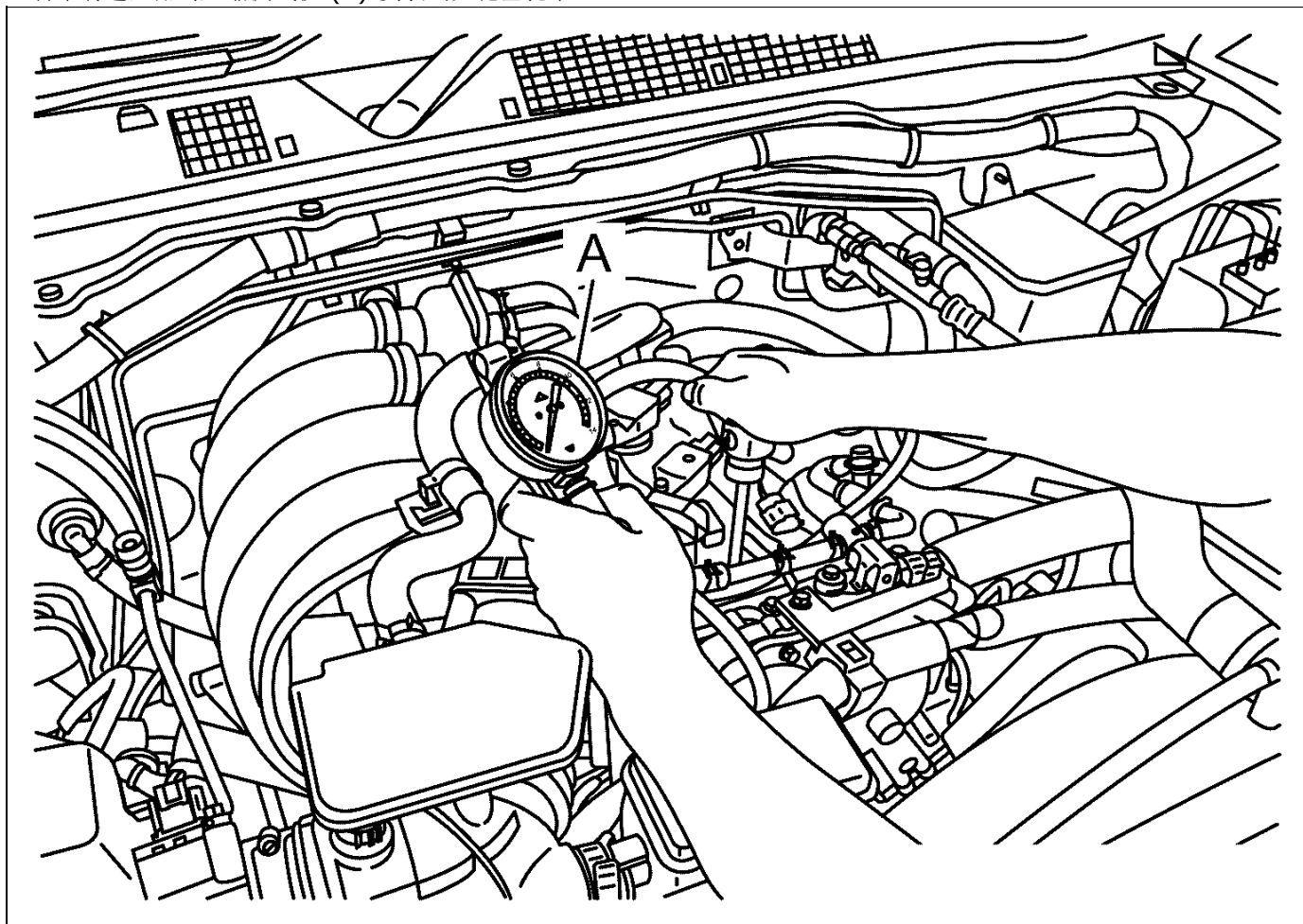



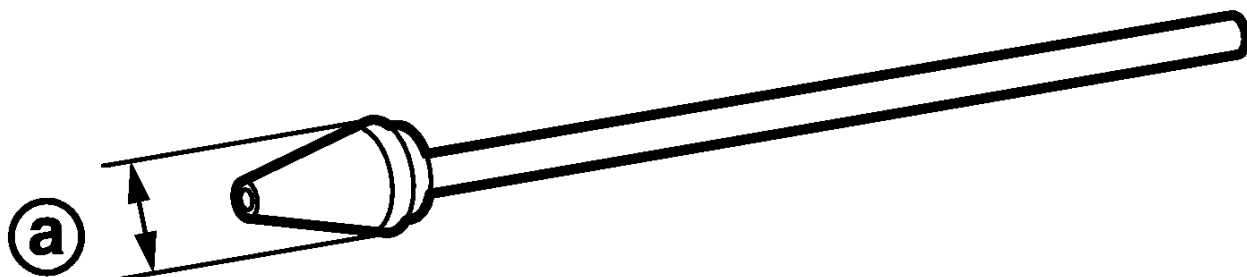
检查

- 1 充分预热发动机。然后，关闭发动机。
- 2 释放燃油压力。请参考[工作步骤](#)。
- 3 测量时，断开燃油泵保险丝以避免燃油喷射。参考[保险丝、接头和端子排列](#)（不带停止/起动系统的车型）或[保险丝、接头和端子排列](#)（带停止/起动系统的车型）。
- 4 拆下各气缸的点火线圈和火花塞。请参考[分解图](#)。
- 5 连接发动机转速表（使用 CONSULT 时不需要）。
- 6 将带有适配器的压缩测试仪 (A) 安装到火花塞孔中。



-01-PBIA7079ZZ

- 使用端部 （橡胶部分）直径小于 25 mm (0.98 in) 的压缩测试仪。否则，它在拆卸时可能会被缸盖卡住。



-02-PBIA0171ZZ

7 油门踏板完全踩下时，将点火开关转到“START”（起动）位置，起动发动机。待仪表指针稳定后，读取压缩压力和发动机转速。执行上述步骤检查每个气缸的缸压。

压缩压力

：请参考[一般技术规范](#)。

注意：

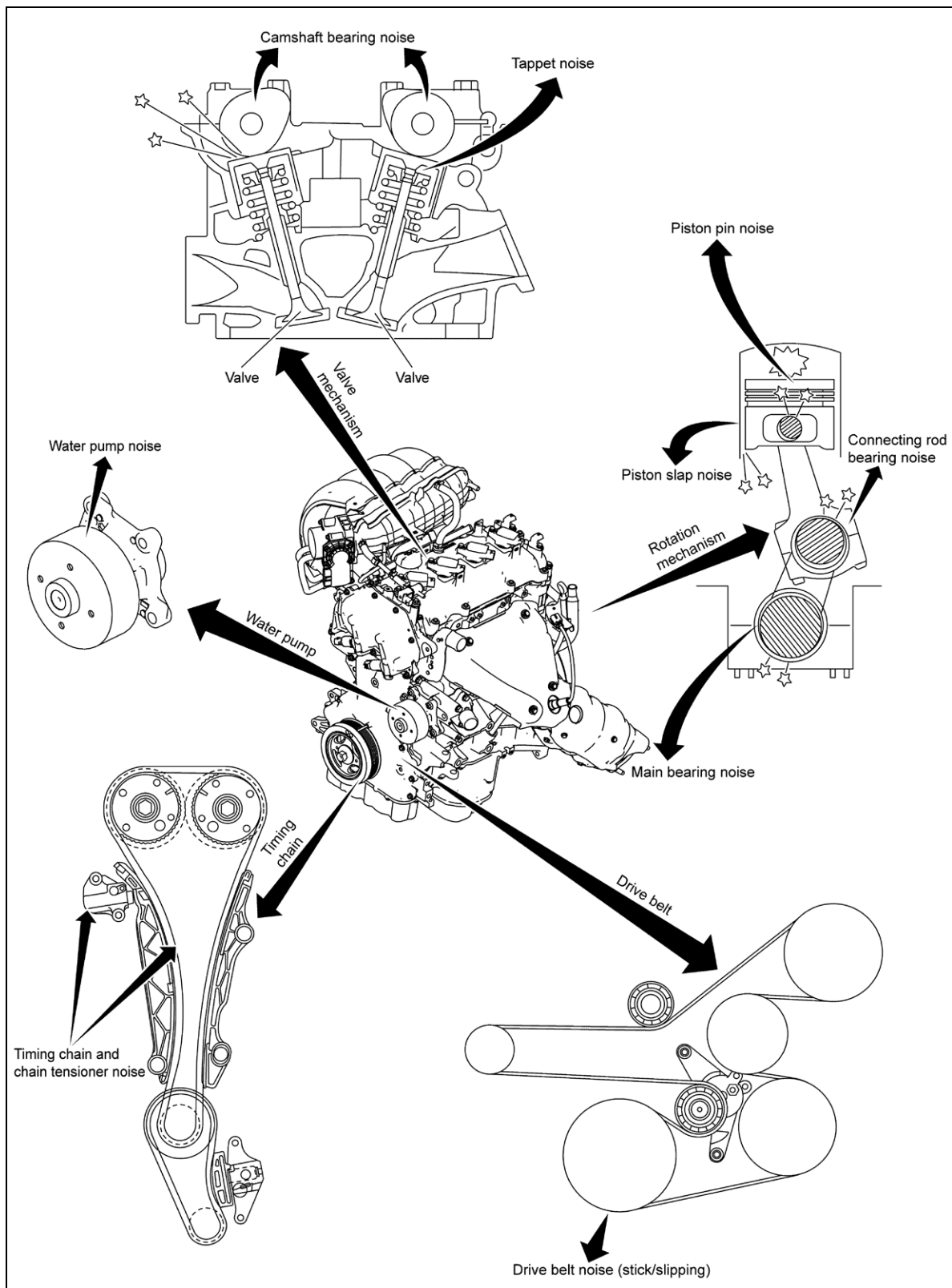
务必使用充满电的蓄电池以获得规定的发动机转速。

- 如果发动机转速超出规定范围，检查蓄电池电解液的比重是否正常。在蓄电池电解液比重正常的情况下，再次检查发动机转速。
- 如果压缩压力低于最小值，则检查气门间隙和与燃烧室有关的零件（气门、气门座、活塞、活塞环、缸径、缸盖、缸盖密封垫）。检查后，再次测量压缩压力。
- 如果某个气缸的压缩压力过低，向气缸火花塞孔中倒入少量发动机机油以便再次检查缸压。
 - 如果加入的发动机机油提高了气缸压力，则活塞环可能已经磨损或损坏。检查活塞环并根据需要进行更换。
 - 如果加入发动机机油后气缸压力仍然处在较低水平，气门可能出现故障。检查气门损坏。相应地更换气门和气门座。
- 如果两个相邻的气缸分别具有低压缩压力，且即使在添加过发动机机油后仍然偏低，则说明密封垫泄漏。在这种情况下，应更换缸盖垫圈。

8 检查完成后，安装拆下的零件。

9 起动发动机，并确认发动机运行平稳。

10 执行故障诊断。如果出现 DTC，将其清除。请参考 [CONSULT 功能](#)。



NISSSWT0000000011616434-01-JPBIA7011GB

1. 确定发出噪音的部位。
2. 确认噪音类型。
3. 指定发动机的工作状态。
4. 检查特定的噪音源。

如有必要，维修或更换这些零部件。

		发动机的工作状态			
--	--	----------	--	--	--

噪音位置	噪音类型	暖机 以前	暖机 后	起 动 时	怠 速 时	空 转 时	在行驶 过程中	噪音源	检查项目	参考页
发动机顶部	噼啪或嘀 答声	C	A	—	A	B	—	挺杆噪音	气门间隙	检查和 调整
摇臂室盖 缸盖	卡嗒声	C	A	—	A	B	C	凸轮轴轴承噪音	凸轮轴轴颈油膜 间隙 凸轮轴跳动	检查
曲轴皮带轮 缸体（发动机 侧面） 油底壳	碰撞或敲 击声	—	A	—	B	B	—	活塞销噪音	活塞与活塞销的 油膜间隙 连杆衬套油膜间 隙	检查
	拍击或者 轻敲声	A	—	—	B	B	A	活塞拍击噪音	活塞与缸孔间隙 活塞环侧隙 活塞环端隙 连杆的弯曲和扭 转	缸体
	爆震	B	A	C	B	B	B	连杆轴承噪音	连杆衬套油膜间 隙 连杆轴承油膜间 隙	缸体 连 杆 轴承
	爆震	B	A	—	A	B	C	主轴承噪音	主轴承油膜间隙 曲轴跳动	主 轴承 缸体
发动机前部 前盖	轻敲或噼 啪声	A	A	—	B	B	B	正时链条和链条张 紧器噪音	正时链条裂纹和 磨损 正时链条张紧器 操作	检查 拆卸和 安装
发动机前部	尖叫或嘶 嘶声	A	B	—	B	—	C	驱动皮带（卡住或 打滑）	驱动皮带挠度	分解图
	叽嘎噪音	A	B	A	B	A	B	驱动皮带（打滑）	惰轮皮带轮轴承 操作	
	尖叫声 咯吱声	A	B	—	B	A	B	水泵噪音	水泵作用	检查

A: 密切相关
B: 相关
C: 有时相关
—: 不相关