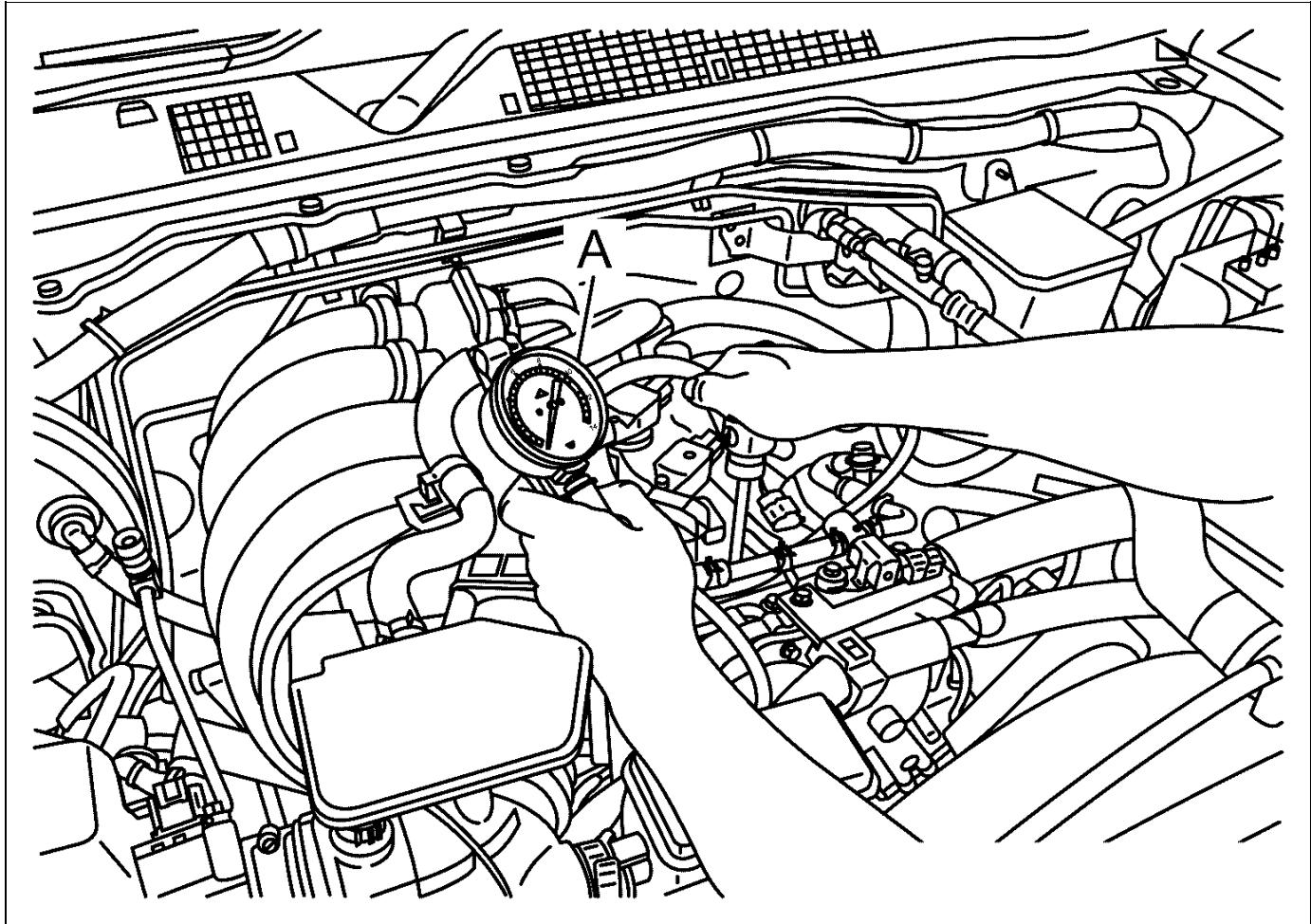


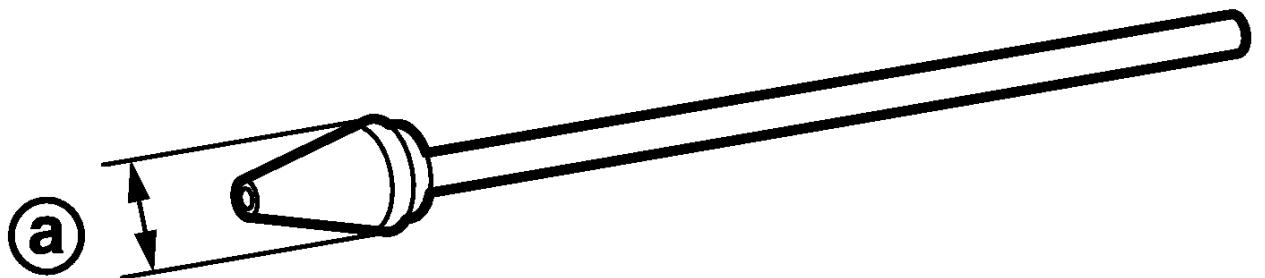
## 检查

- 1 充分预热发动机。然后，关闭发动机。
- 2 释放燃油压力。请参考[工作步骤](#)。
- 3 测量时，断开燃油泵保险丝以避免燃油喷射。参考[保险丝、接头和端子排列（不带停止/起动系统的车型）](#)或[保险丝、接头和端子排列（带停止/起动系统的车型）](#)。
- 4 拆下各气缸的点火线圈和火花塞。请参考[分解图](#)。
- 5 连接发动机转速表（使用 CONSULT 时不需要）。
- 6 将带有适配器的压缩测试仪（A）安装到火花塞孔中。



-01-PBIA7079ZZ

- 使用端部 **(a)** (橡胶部分) 直径小于 25 mm (0.98 in) 的压缩测试仪。否则，它在拆卸时可能会被缸盖卡住。



-02-PBIA0171ZZ

7 油门踏板完全踩下时，将点火开关转到“START”（起动）位置，起动发动机。待仪表指针稳定后，读取压缩压力和发动机转速。执行上述步骤检查每个气缸的缸压。

压缩压力

：请参考一般技术规范。

注意：

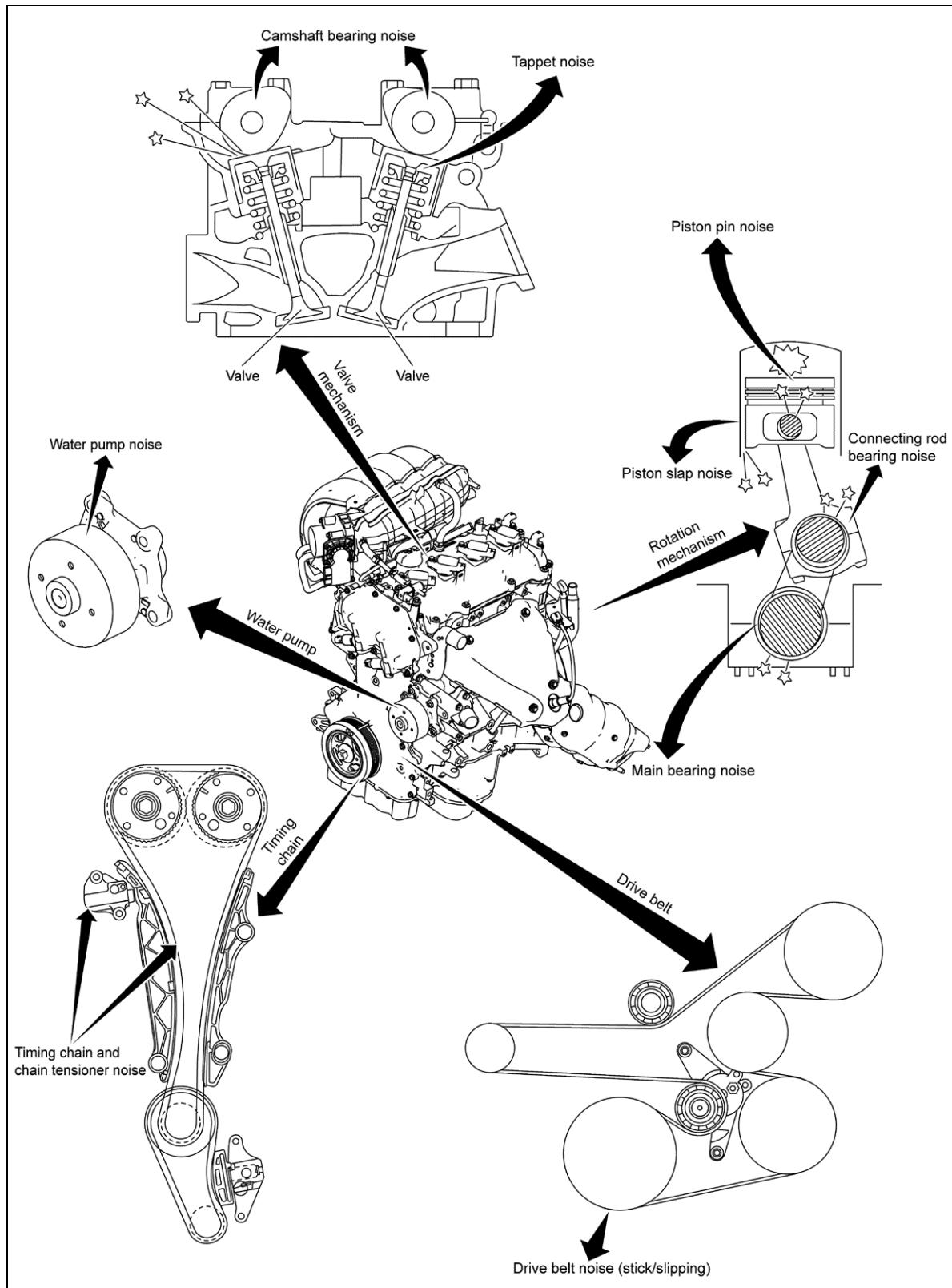
务必使用充满电的蓄电池以获得规定的发动机转速。

- 如果发动机转速超出规定范围，检查蓄电池电解液的比重是否正常。在蓄电池电解液比重正常的情况下，再次检查发动机转速。
- 如果压缩压力低于最小值，则检查气门间隙和与燃烧室有关的零件（气门、气门座、活塞、活塞环、缸径、缸盖、缸盖密封垫）。检查后，再次测量压缩压力。
- 如果某个气缸的压缩压力过低，向气缸火花塞孔中倒入少量发动机机油以便再次检查缸压。
  - 如果加入的发动机机油提高了气缸压力，则活塞环可能已经磨损或损坏。检查活塞环并根据需要进行更换。
  - 如果加入发动机机油后气缸压力仍然处在较低水平，气门可能出现故障。检查气门损坏。相应地更换气门和气门座。
- 如果两个相邻的气缸分别具有低压缩压力，且即使在添加过发动机机油后仍然偏低，则说明密封垫泄漏。在这种情况下，应更换缸盖垫圈。

8 检查完成后，安装拆下的零件。

9 起动发动机，并确认发动机运行平稳。

10 执行故障诊断。如果出现 DTC，将其清除。请参考 CONSULT 功能。



NISSSWT0000000011616434-01-JPBA7011GB

1. 确定发出噪音的部位。
2. 确认噪音类型。
3. 指定发动机的工作状态。
4. 检查特定的噪音源。

如有必要，维修或更换这些零部件。

发动机的工作状态

噪音位置	噪音类型	暖机以前	暖机后	起动时	怠速时	空转时	在行驶过程中	噪音源	检查项目	参考页
发动机项部 摇臂室盖 缸盖	噼啪或嘀答声	C	A	—	A	B	—	挺杆噪音	气门间隙	<a href="#">检查和调整</a>
	卡嗒声	C	A	—	A	B	C	凸轮轴轴承噪音	凸轮轴轴颈油膜间隙 凸轮轴跳动	<a href="#">检查</a>
曲轴皮带轮 缸体(发动机侧面) 油底壳	碰撞或敲击声	—	A	—	B	B	—	活塞销噪音	活塞与活塞销的油膜间隙 连杆衬套油膜间隙	<a href="#">检查</a>
	拍击或者轻敲声	A	—	—	B	B	A	活塞拍击噪音	活塞与缸孔间隙 活塞环侧隙 活塞环端隙 连杆的弯曲和扭转	<a href="#">缸体</a>
	爆震	B	A	C	B	B	B	连杆轴承噪音	连杆衬套油膜间隙 连杆轴承油膜间隙	<a href="#">缸体</a> <a href="#">连杆轴承</a>
	爆震	B	A	—	A	B	C	主轴承噪音	主轴承油膜间隙 曲轴跳动	<a href="#">主轴承</a> <a href="#">缸体</a>
发动机前部 前盖	轻敲或噼啪声	A	A	—	B	B	B	正时链条和链条张紧器噪音	正时链条裂纹和磨损 正时链条张紧器操作	<a href="#">检查</a> <a href="#">拆卸和安装</a>
发动机前部	尖叫或嘶嘶声	A	B	—	B	—	C	驱动皮带(卡住或打滑)	驱动皮带挠度	<a href="#">分解图</a>
	叽嘎噪音	A	B	A	B	A	B	驱动皮带(打滑)	惰轮皮带轮轴承操作	
	尖叫声 咯吱声	A	B	—	B	A	B	水泵噪音	水泵作用	<a href="#">检查</a>

A: 密切相关 B: 相关 C: 有时相关 —: 不相关